



LEGENDA:

- 1 - ścieki surowe
- 2 - ścieki po mechanicznym oczyszczeniu
- 3 - ścieki oczyszczone
- 4 - przelew awaryjny z sitopiaskownika
- 5 - piasek
- 6 - skratki
- 7 - osad nadmierny
- 8 - osad nadmierny zagęszczony
- 9 - osad nadmierny ustabilizowany
- 10 - sprężone powietrze
- 11 - polimer
- 12 - koagulant żelaza
- 13 - woda
- 14 - odcieki
- 15 - powietrze z ATSO
- 16 - węzownica pompy ciepła
- 17 - węzownica schładzająca osad ustabilizowany

WYKAZ PODSTAWOWYCH URZĄDZEŃ

- 1 PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKOWA P1**
1.0 - zbiornik betonowy Dn 2500mm
1.1 - pompa zatapialna o wydajności ~50m³/h, średnica wylotu 150mm, wraz z osprzętem i automatyką
1.2 - sonda hydrostatyczna, zakres pomiarowy 0 - 0,6 bara
- 2 PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKOWA P2**
2.0 - zbiornik betonowy Dn 2500mm (istniejący)
2.1 - pompa zatapialna o wydajności ~50m³/h, średnica wylotu 150mm, wraz z osprzętem i automatyką
- 3 PUNKT ZLEWNY ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH**
3.1 - pakiet stacji zlewnej o przepustowości 100m³/h (przepływomierz elektromagnetyczny, pomiar pH, zasawa odcinająca)
3.2 - płyta najazdowa punktu zlewnej - projektowana
3.3 - kratka ściekowa na poprzeczny o prześwicie 10 mm lub odwodnienie liniowe zlokalizowane w pobliżu zaworu wozu asenizacyjnego - projektowana
3.4 - kratka ściekowa ręczna ze stali nierdzewnej o prześwicie 20mm wraz z grabiami
- 4 PRZEPOMPOWNIA GŁÓWNA**
4.0 - zbiornik żelbetonowy o wym. 10x5m
4.1.1 - pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg
4.1.2 - pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg
4.2 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
4.3 - kratka koszowa o wymiarach 800x800, prześwit s=20mm, napęd elektryczny 0,55kW, 400V.
- 5 ZBIORNIK RETENCYJNY**
5.0 - zbiornik żelbetonowy prostokątny o wym. 10x10m
5.1.1 - pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg
5.1.2 - pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg
5.2 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- 6 BUDYNEK TECHNICZNY**
6.0 - budynek techniczny o wym. 10x5,0m
6.1 - sitopiaskownik o przepustowości 15-30l/s, moc ~3,5kW
6.2 - przepływomierz elektromagnetyczny Dn150mm

- 7 BUDYNEK TECHNICZNO-SOCJALNY**
7.0 - budynek o wymiarach wg PT arch.
7.1 - zagęszczacz osadu nadmiernego z pompą płuczącą o wydajności 10 m³/h
7.2 - pompa ślimakowa do osadu do zagęszczacza z bezstopniową regulacją wydajności o wydajności 2-12 m³/h, mocy 2,2 kW
7.3 - pompa ślimakowa do polielektrolitu z bezstopniową regulacją przepływu o wydajności 0,2-1,0 m³/h, mocy 0,37 kW
7.4 - zespół przygotowania polielektrolitu, mieszadła, rozdrabniacz, pompa do emulsji polielektrolitu - stacja polielektrolitu o mocy 0,56 kW
7.5 - przepływomierz elektromagnetyczny osadu Dn65, prąd 4-20 mA
7.6 - przepływomierz elektromagnetyczny polimeru Dn25, prąd 4-20 mA
7.7 - prasa śrubowa -talerzowa dla odwadniania osadu wydajność 3-6m³/h, moc~3,0kW
7.8 - pompa ślimakowa do osadu do prasy z falownikiem z bezstopniową regulacją wydajności o wydajności 2-6 m³/h, mocy 2,2 kW
7.9 - transporter ślimakowy osadu odwodnionego o wydajności 5,0 m³/h, moc 1,5kW
7.10 - stacja przygotowania polielektrolitu, automatyczna o mocy 0,55 kW
7.11 - pompa ślimakowa do polielektrolitu z bezstopniową regulacją przepływu o wydajności 3000 l/h, mocy 0,75 kW
7.12 - układ kondycjonowania osadu (mieszadła dynamiczne stacja koagulantu, pompka) o mocy do 2,0 kW
7.13 - zbiornik NaOH
7.14 - pompka NaOH
7.15 - pompa ciepła o mocy grzewczej 22,27 kW, COP 5,38

- 8 REAKTOR BIOLOGICZNY SBR I**
8.1 - pompa zatapialna o mocy 2,0kW
8.2.1 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
8.2.2 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
8.3 - urządzenie spustowe/dekanter - 315
8.4 - dyfuzory napowietrzające talerzowe montowane na dnie reaktora biologicznego
- 9 REAKTOR BIOLOGICZNY SBR II**
9.1 - pompa zatapialna o mocy 2,0kW
9.2.1 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
9.2.2 - mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
9.3 - urządzenie spustowe/dekanter - 315
9.4 - dyfuzory napowietrzające talerzowe montowane na dnie reaktora biologicznego
- 10 STACJA DMUCHAW**
10.1 - dmuchawy napowietrzające przystosowane do pracy na zewnątrz w obudowie dzwękochłonnej, moc 15 kW, ciśnienie 500 mbar
- 11 STACJA KOAGULANTU ŻELAZA**
11.1 - zbiornik koagulantu z włókna szklanego pojemności 3,0 m³
11.2 - pompa membranowa o wydajności 24 l/h, o mocy 0,05kW - 2 sztuki

- 12 KOMORA OSADU NADMIERNEGO**
12.0 - zbiornik żelbetonowy o pojemności 94,5m³
12.1 - mieszadło zatapialne o mocy 1,5kW
12.2 - pompa zatapialna o mocy 1,5kW
- 13 KOMORA OSADU ZAGĘSZCZONEGO**
13.0 - zbiornik żelbetonowy o pojemności 63,0m³
13.1 - mieszadło zatapialne o mocy 1,5kW wyposażone w osłonę antywirującą
13.2 - sonda hydrostatyczna zakres pomiaru 0-0,6 bara
13.3 - pompa ślimakowa do transportowania osadu z KOZ do ATSO 1 o wydajności 11 m³/h, mocy 2,2 kW
- 14 KOMORA ATSO 1**
14.0 - zbiornik żelbetonowy o pojemności 66,56m³
14.1 - strumienica napowietrzająca o mocy 7,9 kW
14.2 - ścinacz piany o mocy 4,0 kW, obroty 1500 obr/min
14.3 - pompa ślimakowa do transportowania osadu z ATSO 1 do ATSO 2 o wydajności 11 m³/h, mocy 2,2 kW
14.4 - pompa obiegowa ATSO 1 o mocy 2,2 kW
- 15 KOMORA ATSO 2**
15.0 - zbiornik żelbetonowy o pojemności 66,56m³
15.1 - strumienica napowietrzająca o mocy 7,9 kW
15.2 - ścinacz piany o mocy 4,0 kW, obroty 1500 obr/min
15.3 - pompa ślimakowa do transportowania osadu z ATSO 2 do KOU o wydajności 11 m³/h, mocy 2,2 kW
15.4 - pompa obiegowa ATSO 2 o mocy 2,2 kW

- 16 KOMORA MAGAZYNOWA OSADU USTABILIZOWANEGO**
16.0 - zbiornik żelbetonowy o pojemności 107,1m³
16.1 - mieszadło zatapialne o mocy 6,2kW
16.2 - pompa ślimakowa (schładzająca) o wydajności 11 m³/h, mocy 2,2 kW

- 17 INSTALACJA DEZODORYZACJI GAZÓW**
17.0 - system dezodoryzacji gazów o wydajności 500 m³/h, o mocy 1,1 kW
- 18 AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY**
18.0 - agregat prądowładczy z silnikiem diesla w obudowie, wyposażony w układ SZR o mocy 180,0kW
- 19 MAGAZYN OSADU ODWODNIONEGO**
19.0 - magazyn osadu odwodnionego o wym. 18,15x8,15m, dach dwuspadowy wykonany z płyt warstwowych, murek oporowy na wysokość 1,5m
- 20 STUDNIA ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH**
20.0 - zbiornik betonowy Dn 2500mm
20.1 - przepływomierz ścieków oczyszczonych
- 21 WYLOT ŚCIEKÓW (istniejący)**

aqua Processor Aqua Processor Sp. z o.o. ul. Nadbrzeżna 17, 66-400 Gorzów Wlkp. biuro@aquaprocesser.pl tel/fax. 95 735 62 53/54	Faza/branża:	PROJEKT TECHNICZNY / SANITARNA		
	Projekt:	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Chociwlu		
	Lokalizacja:	działka nr 396; 397 obręb Miasto Chociwel 2, gmina Chociwel, pow. stargardzki, woj. zachodniopomorskie		
	Obiekt / Tytuł rysunku:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW		
Autorzy projektu:		Nr uprawnień:	Data/Podpis:	Skala: ---
Opracowujący:		inż. Jakub Szmidenchen inż. Piotr Furmanek	30.08.2021 r.	Nr rysunku:
Projektant:		mgr inż. Józef Rożewski	upr nr 8/91/Gw	30.08.2021 r.
Sprawdził:		mgr inż. Arkadiusz Paweł Ziolkowski	upr nr LBS/0035/POOS/10	30.08.2021 r.